



70 95028

Дата выписки сертификата: 22.08.2023

Заказ: Z231608357

Вагон (машина): С361КР196

Цех, стан: 020

Способ отправления: 6

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 4

Количество строк : 5

Доверенность : NNTMK027955; от

21.08.2023г.



Отгружено по заказу: 2023 года

Изготовитель/Тружотправитель: Акционерное общество

"ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: АО "Металлокомплект-М"

Наименование продукции:

НТД на продукцию

№ пп	№ профиля	Обозначение	Размеры				Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. ки	Кол. шт.	Масса теор. (т)	№ пакета
			R1	R3	R2	R4	Усл. т. пос. о д	Агрегат, порядковый номер					
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ Р 57837-2017													
1	10	Двутавр 25Б1	8	12000	1004МД	3	15698	С255	12	16	4.928	2653412	
2	10	Двутавр 25Б1	8	12000	1004МД	3	15698	С255	12	16	4.928	2653413	
3	10	Двутавр 25Б1	8	12000	1004МД	3	15698	С255	12	16	4.928	2653416	
4	10	Двутавр 25Б1	8	12000	1004МД	3	15698	С255	12	12	3.696	2653424	
5	10	Двутавр 25Б1	8	12000	1004МД	3	25880	С255	12	5	1.540	2653424	
											65	20.020	

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Sn	Zr	Ca	Sb
1	0.153	0.50	0.21	0.015	0.018	0.019	0.048	0.009	0.036	< 0.0020	0.0045	< 0.0050	< 0.005	0.0048	< 0.0005	0.0012	0.0007	< 0.0020	0.0025	< 0.0010
2	0.153	0.50	0.21	0.015	0.018	0.019	0.048	0.009	0.036	< 0.0020	0.0045	< 0.0050	< 0.005	0.0048	< 0.0005	0.0012	0.0007	< 0.0020	0.0025	< 0.0010
3	0.153	0.50	0.21	0.015	0.018	0.019	0.048	0.009	0.036	< 0.0020	0.0045	< 0.0050	< 0.005	0.0048	< 0.0005	0.0012	0.0007	< 0.0020	0.0025	< 0.0010
4	0.153	0.50	0.21	0.015	0.018	0.019	0.048	0.009	0.036	< 0.0020	0.0045	< 0.0050	< 0.005	0.0048	< 0.0005	0.0012	0.0007	< 0.0020	0.0025	< 0.0010
5	0.152	0.51	0.22	0.017	0.016	0.021	0.047	0.008	0.033	< 0.0020	0.0054	< 0.0050	< 0.005	0.0042	< 0.0005	0.0011	0.0006	< 0.0020	0.0025	< 0.0010

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, КСВ при				Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относитель. удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, КСВ при				Механическое старение Дж/см2		
	1	2	3	4					сред	t	C	старе			
1					95	-20°	283	413	29	Уд			154	-20°	29
2					95	-20°	283	413	29	Уд			154	-20°	29
3					95	-20°	283	413	29	Уд			154	-20°	29
4					95	-20°	283	413	29	Уд			154	-20°	29
5					107	-20°	287	419	29	Уд			152	-20°	29

Дополнительные условия

№ стр. пов.	№ требования	Наименование доп	Значение	№ стр. пов.	№ требования	Наименование доп	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ	10	№	Номер приказа	0020685852.1
		Состояние поставки	ГК				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0,08т.

1 по 17 шт, 3 по 16 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 Бк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г.).



Работник УТК:



П. В. ЗОРИХИНА

Дата выдачи: 01.03.2017

