

Продавец (Экспортёр) / Seller (Exporteur) Публичное акционерное общество ЧЕЛЫБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ	Public Joint Stock Company Сопрану СНЕГУВАЙНСК МЕТАЛЛУРГИКАЛ ПЛАНТ ОАО, RUSSIA	Грузополучатель, адрес, Consignee, Address Общество с ограниченной ответственностью "Магнитогорская Металлургическая Компания" 623401, ХАНТЫ-МАНСКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ-ЮГРА, Сургут, Нижневартовское шоссе-9 Железная дорога Станция назначения Платформенный знак Вагон/Сар. №	Сертификат качества № P11371 Quality certificate № Дата/Date/ Лист/Sheet 1 Кол-во мест/Packages Nos14	Переработчик Открытое акционерное общество ГУРЬЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД РОССИЯ
№ заказа/Order № . 30723503050/2022610169	№ плавки	№ 58334087	№ 58334087	Вид груза/Type of packag

№ п/п	№ плавки	Условные обозначения	Сорт	Брутто, тн	Нетто, тн	Длина, мм	Кол-во мест	Поз.
1	1102	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,760	4,745	12 000	1	2
2	1102	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,295	3,280	12 000	1	2
3	1102	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,460	4,445	12 000	1	2
4	1052	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,225	4,210	12 000	1	2
5	1102	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,480	4,465	12 000	1	2
6	1054	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	Итого: 21,220	Итого: 21,145	12 000	1	2
7	1100	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,610	4,595	12000/шт	1	3
8	1100	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,680	4,665	12 000	1	3
9	1100	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,860	4,845	12 000	1	3
9	1100	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,495	4,480	12 000	1	3
9	1100	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	Итого: 18,645	Итого: 18,585	12 000	1	3
10	K394416	Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,715	4,700	12 000	1	12
11	Д749 (Э191807)	Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,940	4,925	12 000	1	12
12	Д749 (Э191807)	Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,640	4,625	12 000	1	12
13	K112827	Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,715	4,700	12 000	1	12
14	Д749 (Э191807)	Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,805	4,790	12 000	1	12
Итого:				63,580	63,470	12 000	14	12

№№ п/п	Содержание элементов в %												
	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ti x100	Ni x100	Cu x100	N x1000	As x100	Al x100	V x100
1	20	52	22	11	50	12	-	11	12	-	-	-	-
2	20	52	22	11	50	12	-	11	12	-	-	-	-
3	20	52	22	11	50	12	-	11	12	-	-	-	-
4	18	54	22	11	50	12	-	11	12	-	-	-	-
5	20	52	22	11	50	12	-	10	12	-	-	-	-
6	21	58	22	11	50	12	-	11	12	-	-	-	-
7	22	51	24	13	43	17	-	12	10	-	-	-	-
8	22	51	24	13	42	9	-	13	12	-	-	-	-
9	22	51	24	13	42	9	-	13	12	-	-	-	-
10	21	51	24	13	42	9	-	13	12	-	-	-	-
11	15	46	17	26	12	15	-	12	2	-	-	-	-
12	15	46	22	8	13	10	-	11	17	-	-	-	-
13	16	45	20	13	13	10	-	11	17	-	-	-	-
14	15	46	22	8	13	10	-	3	2	-	-	-	-
15	46	-	-	-	-	-	-	11	17	-	-	-	-

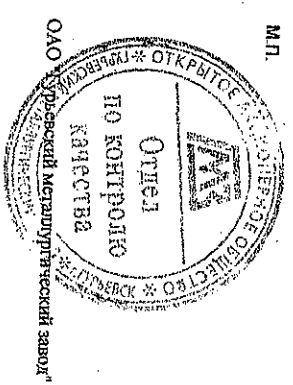
№№ п/п	Механические свойства				Ударная вязкость КСЧ, Дж/см2, при температуре, С				Ударная вязкость КСЧ, Дж/см2, при температуре, С				Технологич.					
	времен сопрот. Н/мм2	предел тепуч. Н/мм2	Удлине н. %	сжатие %	темпер. -20С	темпер. +20С	темпер. -40С	темпер. -60С	темпер. -70С	после механ. стар.	темпер. 0С	темпер. -20С	темпер. -40С	темпер. -60С	испытания холод. завис	испытания горяч. осад кз	Тверд. НВ отгеч. мм	Мак рр
1	460	335	30,5	-	125-120	-	-	-	80-77	-	-	-	-	УА	-	-	-	-
2	460	335	30,5	-	125-120	-	-	-	80-77	-	-	-	-	УА	-	-	-	-
3	460	335	30,5	-	125-120	-	-	-	80-77	-	-	-	-	УА	-	-	-	-
4	455	330	29,5	-	121-118	-	-	-	80-77	-	-	-	-	УА	-	-	-	-
5	480	335	30,5	-	125-120	-	-	-	83-81	-	-	-	-	УА	-	-	-	-
6	480	345	30,0	-	124-123	-	-	-	80-77	-	-	-	-	УА	-	-	-	-
7	445	325	31,0	-	126-123	-	-	-	74-72	-	-	-	-	УА	-	-	-	-
8	445	325	31,0	-	126-123	-	-	-	80-78	-	-	-	-	УА	-	-	-	-
9	445	325	31,0	-	126-123	-	-	-	80-78	-	-	-	-	УА	-	-	-	-
10	440	315	30,5	-	124-121	-	-	-	80-77	-	-	-	-	УА	-	-	-	-
11	435	300	27,5	-	125-123	-	-	-	76-74	-	-	-	-	УА	-	-	-	-
12	435	300	27,5	-	125-123	-	-	-	76-74	-	-	-	-	УА	-	-	-	-
13	380	270	31,5	-	128-125	-	-	-	79-76	-	-	-	-	УА	-	-	-	-
14	435	300	27,5	-	125-123	-	-	-	76-74	-	-	-	-	УА	-	-	-	-

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата.

Контролер ОКК *[подпись]*
Бригадир погрузки *[подпись]*

М.П.

Примечание: продукция изготовлена на ОАО "ТМЗ" для ЛАО "ЧМК".
Контроль технического процесса и аттестации продукции произведена отделом по контролю качества ОАО "ТМЗ".
Содержание технологических радионуклидов соответствует ГН 2.6.1.2159-07 (менее 0,3 кБк/кг).
Металлопродукция изготовлена из сырья не содержащего радиационного загрязнения.



ОАО "ТМЗ" ЛАО "ЧМК"
Отдел
по контролю
качества
Федеральный металлургический завод