

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Валон № 56913799

Номер заказа 212196-1965

Упаковка Пачки

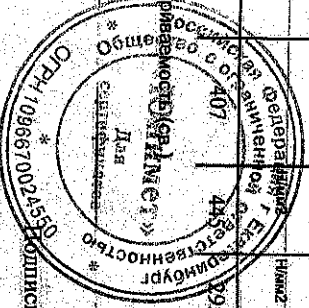
№ п/п	Поз. №	Ком. по-дучили	Плавка №	Партия №	Негуды	Марка стали и категории	Грунт/Кл. прочн.	Кл. точн. тол./шир./дл.	Размеры (мм) тол. х шир. * длина	Со. пр. назн.	Вид. лос.	Грун. попер.	Вид. кач.	Гидр. сост.	Хар. кром.	НД	Форм. раск.	Масса (т) факт. нетто	факт. брутто	Кол. лист./ м	Вес лист./ т.д/м
1	1	97112	110670	407	1	Ст3сп-5		Е/1	8х2000*6000	1				ПН	НО	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005	IV	6.948	6.958		
2	-	-	-	-	2	-	-	-	-	1				ПН	НО	-	IV	6.942	6.952		
3	-	-	-	-	3	-	-	-	-	1				ПН	НО	-	IV	6.942	6.952		
4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	1				ПН	НО	-	IV	6.961	6.971		
5	-	-	-	-	5	-	-	-	-	1				ПН	НО	-	IV	3.837	3.847		
6	2	-	-	408	1	-	-	-	10х2000*6000	1				ПН	НО	-	IV	6.757	6.767		
7	-	-	-	-	2	-	-	-	-	1				ПН	НО	-	IV	6.766	6.770		
8	-	-	-	-	3	-	-	-	-	1				ПН	НО	-	IV	6.762	6.772		
9	-	-	-	-	4	-	-	-	-	1				ПН	НО	-	IV	6.760	6.770		
10	-	-	-	-	5	-	-	-	-	1				ПН	НО	-	IV	4.828	4.838		

63.497 63.597

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Прокат	Прокат	Относ.	Класс	Ударник	Ударник	Ударник	
	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	407	445	295	33	УИ	106	115	132	
110870	18	23	53	7	14	5	3	5	4	6									

Пр-к без термообработки. ВУ-2. Радиационный контроль пройден. Свариваемость (СМ) не менее 100%.



КОПИЯ ВЕРНА

Подпись: [Signature]

ПОДПИСАНО КЭП

Контролер в производстве горячих металлов: [Signature]  
инженер первой категории: [Signature]

Пашков Г.Н.  
Андреев Н.Ю.



Дата выдачи 24.06.22 09:17

Наименование продукции: Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки: ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 56913700

Номер заказа: 212196-1965

Упаковка: ПЛЧКИ

Химический состав, %

Проба	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Прокат пропан	Прокат тепуч	Относ длины S	Испыб	Удар ваяк после мкг H+20	Удар ваяк КСУ H-20	Удар ваяк КСУ H+20
110870	18	23	53	7	14	5	3	6	4	6	408	435	300	32	Уд	122	117	110
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000		Hmax2	Hmax2	%		Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2

При: Без термообработки. ВУ-2. Радиационный контроль

МФ-  
час-  
мин-

Дата выдачи: 24.06.22 09:17



**КОПИЯ ВЕРНА**  
подпись

Подпись

Контроль в производстве сортировки металлов  
инженер первой категории

Панкова Т.Н.  
Андреева Н.Ю.

