


Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter) Общество с ограниченной ответственностью ГУРЬЕВСК-СТАЛЬ, РОССИЯ Limited Liability Company GUR'EVSK STEEL, RUSSIA		Грузополучатель, адрес, Consignee, Address Акционерное общество "Металлоторг" 625061, ЮЖНОСИБИРСКАЯ ОБЛАСТЬ, Томь, Томь, Промышленная-27 стр 2 Железная дорога Саярск ж.д. Станция назначения УЛУШЕВО Договор №, Contract № 930021210004 Ватон/Car № 58374711		Сертификат качества № P14110 Quality certificate № Дата/Date 26.01.2023 Листы/Sheet 1 Листов/Sheets 1		
Заказ/Order № 1223501015		Условия обозначения		Код-во мест/Package No: 4 Вид груза/Type of packag:		

№ п/п	№ плавки	Условные обозначения	Сорт	Брутто, тн	Нетто, тн	Длина, мм	Кол-во мест
1	1018	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 100х100х7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,785	4,770	12 000	1
2	1018	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 100х100х7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,915	4,900	12 000	1
3	1018	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 100х100х7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,765	4,750	12 000	1
4	1012	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 100х100х7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,985	4,970	12 000	1
5	1013	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 100х100х7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,735	3,720	12 000	1
6	1018	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 125х125х8 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,890	3,875	12 000	1
7	К122193	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 125х125х8 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	Итог: 27,075	Итог: 26,985	12 000	1
8	К122664	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 125х125х8 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,980	4,965	12 000	1
9	К301656	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 С345 6 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	Итог: 9,835	Итог: 9,805	12 000	1
10	К301656	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 С345 6 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	4,585	4,570	12 000	1
11	К122799	Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	Итог: 8,615	Итог: 8,585	12 000	1
12	К224634	Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,825	4,810	12 000	1
13	К224634	Швеллер стальной горячекатаный №14У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,580	4,565	12 000	1
14	К301652	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 С345 6 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	Итог: 4,220	Итог: 4,205	12 000	1
Итого:				63,705	63,495		14

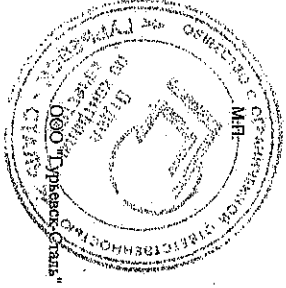
Содержание элементов в %

№№№ п/п	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ti x100	№ x100	Cu x100	N x1000	As x100	Al x100	V x100
1	15	55	18	17	45	14	-	13	11	-	-	-	-
2	15	55	18	17	45	14	-	13	11	-	-	-	-
3	15	55	18	17	45	14	-	13	11	-	-	-	-
4	14	52	24	10	41	13	-	11	10	-	-	-	-
5	14	55	19	12	48	13	-	16	12	-	-	-	-
6	15	55	18	17	45	14	-	13	11	-	-	-	-
7	23	60	17	12	6	5	-	3	1	6	-	1	-
8	22	60	17	21	6	5	-	3	1	7	-	1	-
9	12	149	25	18	19	6	2	2	1	4	4	-	5
10	12	149	25	18	19	6	2	2	1	4	4	-	5
11	19	54	15	14	11	3	-	3	1	4	-	1	-
12	20	60	21	12	4	4	-	3	1	7	-	1	-
13	20	60	21	12	4	4	-	3	1	7	-	1	-
14	12	152	34	27	5	3	3	2	1	7	7	-	8

№№№ п/п	Механические свойства				Ударная вязкость КСЧ Дж/см2, при температуре С						Ударная вязкость КСЧ Дж/см2, при температуре, С				Технологич.		Тверд. НВ отгел. мм	Мак рр
	времен сопрот. Н/мм2	предел тепуч. Н/мм2	удлине н. %	ожатие %	темпер. -20С	темпер. +20С	темпер. 40С	темпер. 60С	темпер. 70С	после механ. стр.	темпер. 0°С	темпер. -20С	темпер. 40С	темпер. 60С	испытания холод. загиб на	горяч. осад на		
1	450	300	31,5	-	126-125	-	-	-	-	78-76	-	-	-	-	УА	-	-	
2	450	300	31,5	-	126-125	-	-	-	-	78-76	-	-	-	-	УА	-	-	
3	450	300	31,5	-	126-125	-	-	-	-	78-76	-	-	-	-	УА	-	-	
4	435	315	31,0	-	126-124	-	-	-	-	77-75	-	-	-	-	УА	-	-	
5	450	315	31,0	-	127-125	-	-	-	-	77-75	-	-	-	-	УА	-	-	
6	450	300	31,5	-	126-125	-	-	-	-	78-76	-	-	-	-	УА	-	-	
7	490	340	29,5	-	127-126	-	-	-	-	78-76	-	-	-	-	УА	-	-	
8	470	325	31,0	-	123-120	-	-	-	-	79-79	-	-	-	-	УА	-	-	
9	480	345	30,5	-	-	-	-	-	-	76-73	-	-	-	-	УА	-	-	
10	480	345	30,5	-	-	-	-	-	-	76-73	-	-	-	-	УА	-	-	
11	435	310	33,5	-	125-125	-	-	-	-	77-76	-	-	-	-	УА	-	-	
12	465	315	30,0	-	128-124	-	-	-	-	77-74	-	-	-	-	УА	-	-	
13	465	315	30,0	-	128-124	-	-	-	-	77-74	-	-	-	-	УА	-	-	
14	495	390	29,0	-	-	-	-	-	-	79-77	-	-	-	-	УА	-	-	

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям
 При перепечатке по вопросам качества обращайтесь на № сертификата.
 Бригадир погрузки

Контролер ОКК
Васильева В.В.
Лисов Е.С.



Примечание: контроль технического процесса и аттестации продукции
 производится отделом по контролю качества ООО "Уральск-Сталь"
 Содержание технологических радиоизотопных составов соответствует ПН 2.6.1.2159-07 (менее 0,3 кБк/кг)
 Металлопродукция изготовлена из сырья не содержащего радиоактивного загрязнения.