

Дата выписки сертификата: 12.09.2023

Заказ: Z231609111

Вагон (машина): 53593844

Цех, стан: 014

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 8

Количество строк : 9



Отгружено по заказу: 2023 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество  
 "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное общество  
 "Тиманефтекомплекссервис"

Наименование продукции:

ТО 98637

№ пп	№ поз	Обозначения профиля	Размеры		Усл. пос.	Номер плавки г о порядковом номере	Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем пост.		Спо-соб разл-ных паке-тов
			г1	г2					Кол-во шт	Масса нетто (т)	
ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021											
1	10	Швеллер 20У	12000		МД 3	16213	C255	12	13	2.920	НЛЗ 2681730
2	10	Швеллер 20У	12000		МД 3	16252	C255	12	11	2.470	НЛЗ 2681730
3	10	Швеллер 20У	12000		МД 3	16252	C255	12	24	5.460	НЛЗ 2681734
4	10	Швеллер 20У	12000		МД 3	16255	C255	12	24	5.455	НЛЗ 2682058
5	10	Швеллер 20У	12000		МД 3	16255	C255	12	24	5.460	НЛЗ 2682066
6	10	Швеллер 20У	12000		МД 3	16263	C255	12	24	5.375	НЛЗ 2681927
7	10	Швеллер 20У	12000		МД 3	36010	C255	12	24	5.330	НЛЗ 2681965
8	10	Швеллер 20У	12000		МД 3	36012	C255	12	27	6.115	НЛЗ 2682094
9	10	Швеллер 20У	12000		МД 3	36012	C255	12	27	6.160	НЛЗ 2682099
									198	44.745	

Вес 0.11 м3

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	N	Ca	As
%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.149	0.51	0.22	0.011	0.010	0.070	0.051	0.012	0.034	< 0.0020	0.0046	0.0030	0.0012
2	0.149	0.50	0.21	0.013	0.0092	0.031	0.048	0.006	0.039	< 0.0020	0.0043	0.0021	0.0006
3	0.149	0.50	0.21	0.013	0.0092	0.031	0.048	0.006	0.039	< 0.0020	0.0043	0.0021	0.0006
4	0.161	0.499	0.199	0.0093	0.012	0.058	0.050	0.006	0.037	< 0.0020	0.0065	0.0028	0.0006
5	0.161	0.499	0.199	0.0093	0.012	0.058	0.050	0.006	0.037	< 0.0020	0.0065	0.0028	0.0006
6	0.152	0.52	0.24	0.011	0.0086	0.071	0.050	0.006	0.036	< 0.0020	0.0039	0.0032	0.0009
7	0.154	0.51	0.22	0.018	0.0075	0.037	0.048	0.007	0.032	< 0.0020	0.0046	0.0030	0.0010
8	0.151	0.51	0.22	0.015	0.012	0.074	0.055	0.008	0.033	< 0.0020	0.0044	0.0028	0.0010
9	0.151	0.51	0.22	0.015	0.012	0.074	0.055	0.008	0.033	< 0.0020	0.0044	0.0028	0.0010

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. удлинение %	Загиб холодный	Механическое старение Дл/см2	Ударная вязкость, KCV при					
						1	2	3	4	сред t C	
1	269	408	27	Уд	29					114	-20
2	274	411	27	Уд	29					113	-20
3	274	411	27	Уд	29					113	-20
4	270	409	28	Уд	29					98	-20
5	270	409	28	Уд	29					98	-20
6	268	408	28	Уд	29					120	-20
7	267	408	27	Уд	29					114	-20
8	270	408	28	Уд	29					116	-20
9	270	408	28	Уд	29					116	-20

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп. требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп. требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ	10		Номер приказа	0020699335.1

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.  
 МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП УКАЗАННАЯ НА ВИРКЕ И МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАНА НА МАРКУ С255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЮТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК.  
 Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей нд  
 реквизит: 0.16т.



Определение масс продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн  
По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кВк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

Солдатова С.В.

Дата печати 12.09.2023 13:22

Работник УТК:

