



Грузополучатель: **ТЮМЕНЬОБЛСНАБСБЫТ АО**

№ вагона/машины: **65128530**

Наименование продукции: **Уголок равнополочный**

НД на продукцию: **ГОСТ 380-2005/ГОСТ 535-2005/ГОСТ 8509-93**

(марки / поставки / профили)

Спецификации: **№ 211/0570-004 от 22.11.2022**

№ п/п	Номер плавки	Класс прочности Марка стали	Технические требования	Химический состав	Дополнительные требования	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина, мм	Кол. мест	Масса, т
1	032022297	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. 1ГП, Точ. В	ГОСТ 8509-93	45x45x4	12000	2	4,678
2	032022298	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. 1ГП, Точ. В	ГОСТ 8509-93	45x45x4	12000	2	7,476
3	032022310	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. 1ГП, Точ. В	ГОСТ 8509-93	63x63x5	12000	3	10,195
4	032022313	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. 1ГП, Точ. В	ГОСТ 8509-93	35x35x4	6000	5	7,195
5	228179	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. 1ГП, Точ. В	ГОСТ 8509-93	35x35x4	6000	2	3,644
6	228853	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. 1ГП, Точ. В	ГОСТ 8509-93	100x100x7	12000	1	4,130
7	228854	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. 1ГП, Точ. В	ГОСТ 8509-93	100x100x7	12000	2	8,372
8	228865	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. 1ГП, Точ. В	ГОСТ 8509-93	80x80x6	12000	2	8,244
9	228875	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. 1ГП, Точ. В	ГОСТ 8509-93	80x80x6	12000	1	2,177
10	228974	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. 1ГП, Точ. В	ГОСТ 8509-93	32x32x3	6000	9	11,881
Итого: 29 67,992										

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ*

№ п/п	Номер плавки	C, %	Si, %	Mn, %	S, %	P, %	Cu, %	Cr, %	Ni, %	N, %	As, %	Сжв, %	Применение
1	032022297	0,14	0,08	0,39	0,022	0,016	0,21	0,09	0,10	0,009	0,005	0,21	Мп-с готового проката
2	032022298	0,14	0,08	0,39	0,020	0,023	0,21	0,11	0,10	0,008	0,005	0,21	Мп-с готового проката
3	032022310	0,15	0,08	0,38	0,017	0,026	0,18	0,12	0,10	0,008	0,005	0,21	Мп-с готового проката
4	032022313	0,15	0,08	0,39	0,018	0,019	0,20	0,09	0,11	0,009	0,006	0,22	Мп-с готового проката
5	228179	0,15	0,08	0,40	0,017	0,026	0,20	0,11	0,09	0,008	0,007	0,22	Мп-с готового проката
6	228853	0,15	0,09	0,38	0,018	0,022	0,20	0,13	0,10	0,009	0,007	0,21	Мп-с готового проката
7	228854	0,17	0,09	0,40	0,014	0,015	0,22	0,10	0,10	0,009	0,006	0,24	Мп-с готового проката
8	228865	0,16	0,08	0,38	0,014	0,018	0,19	0,09	0,10	0,008	0,006	0,22	Мп-с готового проката
9	228875	0,15	0,10	0,38	0,010	0,016	0,20	0,11	0,11	0,008	0,007	0,21	Мп-с готового проката
10	228974	0,16	0,08	0,42	0,021	0,028	0,20	0,12	0,09	0,008	0,006	0,23	

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

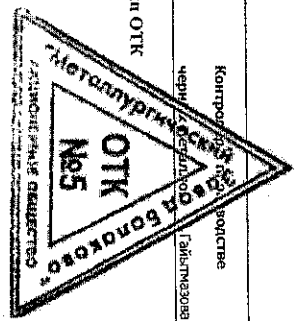
Примечание:
 * для ковшевой пробы.
 Свариваемость гарантируется.
РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Номер плавки	Партия	Временное сопотпвление ст, Н/мм ²	Предел текучести ст, Н/мм ²	Относительное удлинение δ ₅ , %	Изгиб в холодном состоянии	Ударная вязкость КСУ при T = - 20 С, Дж/см ²	Ударная вязкость КСУ после мех. старения при T = 20 С, Дж/см ²	Масса 1 м , кг
1	032022297	1	425	295	37,0	УА	168	128	2,686
2	032022298	1	425	295	38,0	УА	164	130	2,667
3	032022310	1	450	330	29,0	УА	137	97	4,716
4	032022313	1	430	310	38,0	УА	173	140	2,124
5	228179	1	430	305	38,0	УА	168	144	2,099
6	228853	1	425	285	38,0	УА	156	127	10,474
7	228854	1	425	315	37,0	УА	150	129	10,405
8	228865	1	430	305	37,0	УА	171	117	7,145
9	228875	1	440	310	31,0	УА	133	100	7,143
10	228974	1	450	320	38,0	УА	138	119	1,514

Результат радиационного контроля:
 Удельная активность радиоактивных элементов ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

Указаны в сертификате продукции соответствует
 действующим стандартам и техническим условиям

Акционерное общество "Металлургический Завод Балковского"
 413810 Россия, Саратовская область
 Балковский муниципальный район,
 село Быхов Отрар, шоссе Металлургов, 2



Контроль качества в соответствии с
 требованиями ГОСТ 9.010-01
 Центр Сертификации / Служба качества / Дина Рамазанова

При переписке по вопросам качества обращайтесь
 на номер сертификаката

тел.: +7 (8453) 669-000
 www.valmetall.ru
 os@valmetall.ru