

Наименование продукции Удобр. горячекатаный

Цех/стан отгрузки ОЦ

Номер заказа 190660-15761

Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Поз. №	Кол. пруд. дупчур	Пазва №	Лартне №	Марту лав	Марка стали и мартеруря	Клас	Клас товн	Размер, мм	Размер, мм	Колит дупч на крета	Форма поот	Со Трув при повар	Сепи/Кривиз	Трув изин	Плас коот	НД	Масса, т (факт) нето ооутто
1	450	23	93100	893679	3568	8000	Ст3сп-5	B	B	110x10x12000	460	35	УД	1	1ПТ	изин	130	ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	4,790 4,795
2	450	-	-	-	-	8001	-	B	B	-	460	35	УД	1	1ПТ	изин	130	-	4,790 4,795
3	450	-	-	-	-	8002	-	B	B	-	460	35	УД	1	1ПТ	изин	130	-	4,790 4,795
4	450	-	-	-	-	8003	-	B	B	-	460	35	УД	1	1ПТ	изин	130	-	4,795 4,800
5	450	-	-	-	-	8004	-	B	B	-	460	35	УД	1	1ПТ	изин	130	-	4,800 4,805
6	450	-	-	-	-	8005	-	B	B	-	460	35	УД	1	1ПТ	изин	130	-	4,800 4,805
7	450	-	-	-	-	8006	-	B	B	-	460	35	УД	1	1ПТ	изин	130	-	4,800 4,805
8	450	-	-	-	-	8007	-	B	B	-	460	35	УД	1	1ПТ	изин	130	-	4,805 4,810
38 370 38 410																			

Химический состав, %

Элемент	C	S	Mn	S	P	Cr	Ni	Si	As	N
Максимум	0,25	0,010	0,60	0,008	0,010	0,05	0,010	0,010	0,010	0,010
Минимум	0,10	0,005	0,30	0,004	0,005	0,02	0,005	0,005	0,005	0,005

План ВУ-2
№
и/с

Дата выдачи: 19.08.22 00:56

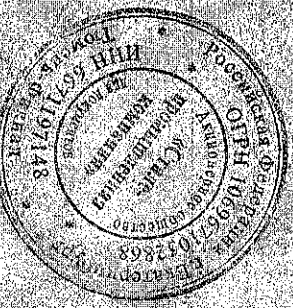
Подпись

Вид документа 3.1

контроль в производстве черных металлов
контроль в производстве черных металлов

Федорова Т.В. Жуконя Е.В.

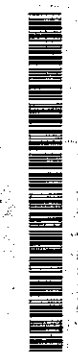
Вид документа 3.1





**МАТНИГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ**

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-53510
АО СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ КОД=297208; ЕКАТЕРИНБУРГ

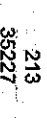


лист 1 всего 2

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Наименование продукции Уголок горячекатаный

Цех/стан отгрузки СЦ Магнитогорск Вагон № 647960223122 Машинка СВ № номер заказа 190660-16122 Улаковка СВЯЗКИ



213
35227

№ п/п	№ Стан	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Метрич.изуч	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение*длина	Кол-во*дли на метра	Форма пост	Содр*прндр попер	Сертифи-катный назн	Шос код	НД	Масса т (факт) нетто брутто
1	450	1	93100	894706	4470	1390	Ст3сп-5		B	100x100x12000	1	МД	1 ПП	ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005		4.900 4.905	
2	450	-	-	-	-	1391	-		B	-	1	МД	1 ПП	-		4.895 4.900	
3	450	-	-	-	-	1393	-		B	-	1	МД	1 ПП	-		4.905 4.910	
4	450	-	-	-	-	1402	-		B	-	1	МД	1 ПП	-		4.930 4.935	
5	450	-	-	573473	4471	1440	-		B	-	1	МД	1 ПП	-		4.945 4.950	
6	450	24	-	894710	4478	1514	-		B	110x110x812000	1	МД	1 ПП	-		4.765 4.770	
7	450	-	-	894714	4484	1661	-		B	-	1	МД	1 ПП	-		4.750 4.755	
8	450	-	-	-	-	1662	-		B	-	1	МД	1 ПП	-		4.755 4.760	
9	450	-	-	-	-	1663	-		B	-	1	МД	1 ПП	-		4.750 4.755	
10	450	-	-	-	-	1664	-		B	-	1	МД	1 ПП	-		4.750 4.755	
11	450	-	-	-	-	1665	-		B	-	1	МД	1 ПП	-		4.755 4.760	
12	450	-	-	-	-	1667	-		B	-	1	МД	1 ПП	-		3.490 3.495	
13	450	-	-	573477	4485	1668	-		B	-	1	МД	1 ПП	-		4.770 4.775	
14	450	-	-	-	-	1669	-		B	-	1	МД	1 ПП	-		4.770 4.775	

66.130 66.200

При ВУ-2

МС-
УБ-
НБ

Дата выдачи 16.10.22 02:41

Подпись



контролер в производстве черных металлов

Жукова Е.Б.



Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Исползуйте QR-код (либо www.lmtpk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.lmtpk.ru в разделе "Поплавления"

Вид документа 3.1



455000, г. Магнитогорск ул. Кирова 93

Наименование продукции Уголок горячекатаный

Цех/стан отгрузки СЦ

Вагон № 647960225122

Упаковка СВЯЗКИ

№ заказа 190660-16122

213
35227

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Всп. на 100г	Партия	Пробел прочн	Пробел пелуч	Относ удлин 5	Матриб	Удар вязк после м ст 1+20	Удар вязк КСУ 1-20
894706	16	24	48	4	6	3	2	4	3	6	7	4470	465	315	32	УЛ	97	124
573473	22	21	63	3	7	8	14	15	4	10	80	4471	510	340	26	УЛ	86	124
894710	20	19	61	10	6	3	2	3	3	6	91	4478	480	325	35	УЛ	91	126
894714	20	21	61	12	8	3	2	4	3	5	85	4484	450	300	33	УЛ	85	105
573477	19	19	59	10	7	6	9	15	15	8	91	4485	465	310	29	УЛ	93	113

При ВУ-2.
Ме-
ча-
ние
Дата выдачи 16.10.22 02:41

Подпись



контролер в производстве черных металлов

Акименко Е.Б.
Жукова Е.Б.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.
Используете QR-код (либо www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Поплавления"

Вид документа 3.1

