



**УТМК
СТАЛЬ**
НАДЕЖДИНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

ИАО "НАДЕЖДИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

624992, Россия, Свердловская обл.,
г. Серов, ул. Атомлаурчиков, д.8
http://www.steel-utmk.com

Дата: 13.07.2022
Валовый тоннаж: XS250M174
Поставка: 2022105445

Сертификат качества № 30/5667
Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, IATF 16949

3.1 ГОСТ 7566

Группа: ООО "СеверМеталл"
Дружель: 620014, Российская Федерация,
г. Екатеринбург, ул. Хохрякова, 21-57

Почта: ООО "УТМК-Сталь"
Тел.: 624091, Российская Федерация, Свердловская обл.
г. Верхняя Пышма, пр-кт Успенский, д. 12, к. 60/66

Способ выплавки: Дуговая сталеплавильная печь; Способ разливки: в слиток (КМСП).

Характеристики партий

№	Плавка	Марка	Профиль	Диаметр, мм	Диаметр, мм	НД на вид прокатки	НД на марку стали	НД на профиль прокатки	Точность проката (квалитет)	Качество поверхности	Составляющие материала	Гарантийность НВ	Вид длины	Длина под, мм	Длина тех, мм	Вид упаковки	Кол-во, шт	Вес брутто, т	Вес нетто, т	Связки/пачки: 4	
																				В1-Обычная точность	2ПТ
Заказ: 2022801477(130) Непартия: 042237419																					
1	4593	40X	Крут	220,00		ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ПТ	без термообработки			2900	3100	ВУ-2	6	5,380	5,360		
Заказ: 2022801477(140) Непартия: 042240032																					
2	1257	45	Крут	220,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ПТ	без термообработки			4900		ВУ-2	3	4,450	4,430		
Заказ: 2022801561(80) Непартия: 052231882																					
3	3832	20	Шестигранник	46,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	2ПТ	без термообработки					ВУ-2		4,950	4,930		
Заказ: 2022801561(90) Непартия: 052231804																					
4	5018	45	Шестигранник	46,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	2ПТ	без термообработки					ВУ-2		5,970	5,950		
Итого:																					
																		20,750 Т	20,670 Т		

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	Mn	Si	P	S	CR	NI	SU	MO	TI	V	N	AS	W
1	4593	40X	0,38	0,64	0,21	0,015	0,016	0,94	0,13	0,20	0,02	0,002	0,00990			0,01
2	1257	45	0,43	0,76	0,29	0,009	0,030	0,13	0,09	0,21			0,01180	0,01000		
3	3832	20	0,20	0,43	0,21	0,008	0,016	0,13	0,13	0,20			0,00770	0,01000		
4	5018	45	0,44	0,54	0,20	0,020	0,009	0,19	0,09	0,20			0,00960	0,01000		

Для переписки по вопросам качества, обращайтесь на № сертификата, e-mail: ok@setovmet.ru

№	Плавка	Марка	Механические свойства								
			Предел текучести Н/мм ²	Временное сопротивление Н/мм ²	Относительное удлинение %	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ²	Подкорковые поры	Межкристаллит. трещины	Макроструктура	
1	4593	40Х	990 990	1110 1110	13,00 13,00	52,00 52,00	84,00 84,00				
2	1257	45	425	660	22,50	48,00					
3	3832	20	345	475	32,00	63,00					
4	5018	45	430	660	23,50	49,00					

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистость ликвация	Краевая пятнистость ликвация	Полусадочная ликвация	Подкорковые поры	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-4	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Прочие характеристики

№	Плавка	Марка	Изнам	В килосе флюсов	нет
1	4593	40Х	3		

Примечание:

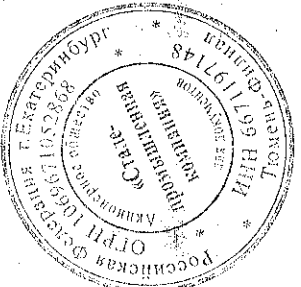
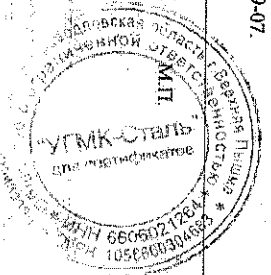
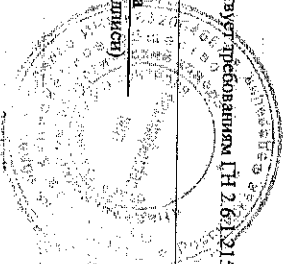
Металлопродукция аттестована ОТК и соответствует НД
Странной маркировки продукции является РФ.
Металл не радиоактивный. Содержание технологичных радионуклидов не превышает 0,3 мкБк/кг и соответствует требованиям ГН 2.6.1.2159-07.

Уполномоченный представитель изготовителя

Дата 13.07.2022

(подпись)

Е.В. Ракина
(расшифровка подписи)



При перепечатке по вопросам качества качества обращайтесь на № сертификата, e-mail: ok@segoimp.ru