

Филиал ООО "УМК-Сталь" - "УЗ "Электросталь, Тюмени"
 13.02.2024 г.
 Ватон/упомобин: Н 729 ТМ 72
 ГОСТ 34028-2016/ГОСТ Р 52544-2006 (1-5)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2024642361
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заказчик (Покупатель)	ООО "УМК-Сталь" г. Екатеринбург
Грузополучатель	ООО "УМК-Сталь" г. Екатеринбург
Наименование продукции	
1-5	Прокат арматурный сверляемый

№ п/п	Номер плана	Марка стали	Класс	сорт	профиль	Динамер	Размеры, мм		МД 11700	ОВ1**	2Ф**	2**	№ сертификата соответствия	Условие поставки/упаковка: ВУ-2	колич-во	вес нетто, т
							Длина	МД 11700								
1	Заказ: 2024360128 (100)															
	2450108	С-31гс	A500C	1	периодич.	32,00							РУ.МСС.181.357.37324	1	4,197	
2-5	Заказ: 2024360128 (100)												Условие поставки/упаковка: ВУ-2	4	15,379	
	2450109	С-31гс	A500C	1	периодич.	32,00							РУ.МСС.181.357.37324	5	19,576	

Выдана в: Дугояк сталеплавильная печь, (электропечь)
 Разливка: Недерьявно-литая затовка
 Связь/накетка:

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	NI	Ca	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Cu
1(*)	0,22	0,93	0,10	0,011	0,033	0,10	0,14	0,27	0,016**	0,001**	0,000**	0,001**	0,000**	0,010	0,422
2-5(*)	0,22	0,93	0,10	0,010	0,025	0,10	0,14	0,23	0,015**	0,001**	0,000**	0,001**	0,000**	0,012	0,420

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм²	Врек. сопротивлен. в Н/мм²	Отношен. перемещ. в преде. текуч.	Относ. удлинен. в преде. текуч.	Относ. удлинен. в %	Равномер. удлинен. в %	Относ. макс. удлинение, %	Угол, град.	Испыт. результат	Сварив-ваемость	Условия отбора и полог. проб	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С				
													1	2	3	4
1	534,00	645,00	1,21**	14,40	12,40**	12,70**	180	удовлетв.	180	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки				
	541,00	650,00	1,20**	14,30	9,10**	9,40**	180	удовлетв.	180	удовлетв.		в состоянии поставки				
	552,00	661,00	1,20**	15,30	8,30**	8,60**	180	удовлетв.	180	удовлетв.		в состоянии поставки				
2-5	579,00	690,00	1,19**	15,80	9,20**	9,50**	180	удовлетв.	180	удовлетв.	И1**	в состоянии поставки				
	577,00	668,00	1,20**	14,70	10,20**	10,50**	180	удовлетв.	180	удовлетв.		в состоянии поставки				
	550,00	661,00	1,20**	14,20	8,40**	8,70**	180	удовлетв.	180	удовлетв.		в состоянии поставки				

В перечне по вопросам качества ссылаться на номер сертификата
 качества в установленном порядке
 Сертификат № 2024642361
 Страница 1 из 2

Статистические показатели

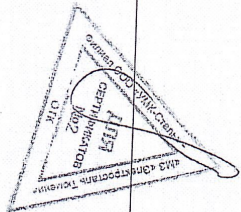
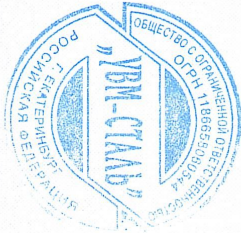
№ п/п	лиш среднее значение (X _{ср}), Н/мм ²		сред. квадрат. откл. (So/S), Н/мм ²		Предел текучести, Н/мм ²	Врек. сопротивление, Н/мм ²	Отношение т. к пред. текуч.	Относ. удлинение, %	Равномер. удлинение, %	Относ. макс. удлинение, %	Относит. площадь смятия поперечн. ребер					
	в партии по пред. текуч.	в гечер. союз. по сопр.	в партии по пред. текуч.	в партии по сопр.								в гечер. союз. по пред. текуч.	в гечер. союз. по пред. текуч.			
1-5	521,1	628,9	560,0	664,6	11,4	9,9	26,3	23,9	504,2**	611,0**	1,21**	14,0**	7,4**	7,7**	15	0,068**

Другие характеристики

№ п/п	Относит. площадь смятия поперечн. ребер	Предел отклонения по массе 1м длины группы
1	0,080**	ОМ1** ОМ1** ОМ1**
2-5	0,073**	ОМ1** ОМ1** ОМ1**

Примечание:

- ** - Характеристики, определяемые только по ГОСТ 34028-2016.
- 1-5 Металл радиационно безопасен.



Специалист _____

И. П. ПЕТРОВА Т. В.

При переводе по вопросам качества свяжитесь, на номер сертификата
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2024642361
Страница 2 из 2