



Акционерное общество
«ОМСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ
ЗАВОД»

Россия, 644073, г. Омск, ул. Электрикаторов, 7
Тел.: 8 (3812) 33-12-00 – приемная; 33-12-01 факс;
E-mail: info@oemz.ru; www.oemz.ru

**Документ качества № 375-2023
на продукцию с цинковым покрытием**

1. Наименование продукции : Труба ЭСВ 108*4,0 ст.3сп Феррум 12м Стык
ГОСТ 10705-80 — 174шт.
2. Номер партии продукции: Спецификация № 426
3. Дата оцинкования: 01.05.2023г.
4. Завод изготовитель: ООО «Феррум»
5. Тип цинкового покрытия: горячее цинкование
6. Результаты приемо-сдаточных испытаний покрытия
 - 6.1. Маркировка продукции: Спецификация № 426
 - 6.2. Внешний вид: Соответствует
 - 6.3. Толщина покрытия: 80-200мкм
 - 6.4. Контроль прочности сцепления методом крацевания: Отслаивания
и вздутия не наблюдается

Цинковое покрытие соответствует требованиям: ГОСТ 9.307-21

Начальник ЦГЦ

« 1 » 05 20 23 г.

Контролёр ОТК

« 1 » 05 20 23 г.

М.П.



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № УП-00026422Т от 20.04.2023

Производитель: ООО "Феррум", 630041, Россия, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Дукана, д. 10, (383) 314-02-62, cert@ferum.ru

Сведения о продукции

№ п.п.	№ плавки	Номенклатура	ГОСТ	Марка стали	Партия	№ пакета	Количество штук в пакете	Теоретич. масса пакета, тн
1	321511/321510/3219 64/123106/123104/32 1513/123110	Труба ЭСВ 108*4,0 12м, Стык	ГОСТ 10705-80	Ст.3сп	02-939.2.1-204	3	30	3,695
2	324344А/223286А 223465А/222311М	Труба ЭСВ 108*4,0 12м, Стык	ГОСТ 10705-80	Ст.3сп	76-81.2.1-646 40-101.1.1-351	4	36	4,434
3	324344А/324268А/22 3467А/222311М	Труба ЭСВ 108*4,0 12м, Стык	ГОСТ 10705-80	Ст.3сп	21-118.1.1-699	3	36	4,434
4	324344А/324268А/22 3467А/223465А	Труба ЭСВ 108*4,0 12м, Стык	ГОСТ 10705-80	Ст.3сп	13-121.1.1-355	4	36	4,434

Химический состав, механические свойства (в соответствии с сертификатами завода-изготовителя дуговой прокатки)

№ п.п.	№ плавки	С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Сжв.	Временное сопротивление НМм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, НМм2	Сплошная или	Загиб	Направл. Давление, кг/см2	Уд.вмят. ДЖ/см2		Уд.вмят. мех.ст., ДЖ/см2
																					КСУ	КСУ	
1	321511	14	17,6	43,8	17	20	2,2	1,7	3,4	11	5	45		520	26	360	УД	-	УД	-	-20С	+20С	+20С
2	321510	16	19,5	53	16	22	2,7	1,8	3	10	5	40		475	26	347	УД	-	УД	-	-	-	-
3	321964	19,3	22,1	52,9	12	19	1,9	1,5	4	7	7	37		460	31	360	УД	-	УД	-	-	-	-
4	123106	16,5	21,4	49,5	16	23	2,5	1,9	3,9		4	32		486	27	375	УД	-	УД	-	-	-	-
5	123104	16,1	18,8	49,2	7	17	1,9	1,7	3,5		5	25		469	27	342	УД	-	УД	-	-	-	-
6	321513	16,5	17	44,2	11	16	1,7	1,5	2,7	11	4	39		490	25	355	УД	-	УД	-	-	-	-
7	123110	16,6	22,1	47,5	11	12	2,2	5,6	3,5	13	7	36		460	24	345	УД	-	УД	-	-	-	-
8	324344А	5,1	12,4	42,8	8	16	1,9	1,6	3	14	3	28		380	32	315	УД	-	УД	-	-	-	-
9	223465А	6,3	8	35	16	13	1,6	2,7	4,7	15	4	41		380	33	310	УД	-	УД	-	-	-	-
10	223465А	18,5	22,1	54,4	6	27	3,3	2,4	4,6	13	4	43		490	31	375	УД	-	УД	-	-	-	-
11	222311М	17	19	44	4	10	5	14	8	3	5	42		485	31	320	УД	-	УД	-	-	-	-
12	324268А	5,8	10,4	43,8	17	12	2,4	3,9	4	14	3	42		380	35	320	УД	-	УД	-	-	-	-
13	223467А	17,1	23,5	50,5	14	18	2,6	2	3,8	13	5	67		494	32	384	УД	-	УД	-	-20С	+20С	+20С

Отрубка труб производится по теоретической массе. Химический состав труб соответствует ГОСТ 380-2005

Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва неразрушающим методом. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При обращении по вопросам качества и количества продукции ссылаться на номер сертификата и данные на маркировочной бирке.

Дата выдачи: 20 апреля 2023 г. Подпись:

Е. Ю. Волкова

ОТК 1

