



**УТМК
СТАЛЬ** **ЭЛЕКТРОСТАЛЬ**
ТЮМЕНИ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2022650632

Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Филиал ООО «УТМК-Сталь» в г. Тюмени - «МЗ «Электросталь Тюмени»
Дата: 08.06.2022 г.
Запол./Автоподпись: Е 881 УУ 196
ПТД: ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (1-2)

Продолжатель	Филиал АО «Ставропольский завод» в г. Тюмени г. Тюмень
1-2	Наименование продукции Прокат горячекатаный

Характеристики партии

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс прочности	сорт	профиль	Размер, мм		Длина	Точность проката	Состояние поставки	Назначение (качество рыва по поверхн.)	Категория обработки	Вид обработки	Класс вязкости	Ширина по двав. анализу	Гладкая по двав. анализу	кол-во	вес нетто, т	
						сечения	МД												
1-2	202261586 (80)	Сталь	С	1	штр	41,00	6000		B1	2111							2	3,883	
Итого:																			
2201071						45												2	3,883

Выдана в: Дугояк сталелитейная печь (Электропечь)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшовой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	NI	Cu	As	N	Cu
1-2	0,45	0,53	0,21	0,006	0,008	0,17	0,16	0,19	0,009	0,010	0,610

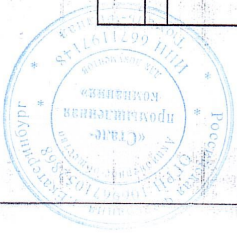
Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм ²	Вязк. при разрыве, %	Относ. удлинение, %		Относ. сужение, %		Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С
			1	2	3	4	
1-2	433,00	632,00	25,10	46,00			9 Нормализация: 860С Воздух

Макроструктура

№ п/п	Макроструктура	Макроструктура балл																
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14			
1-2	удовлетворительно																	

Периодическое по вопросам качества связи по телефону на номер сертификата.
Занятия в настоящее время производятся в соответствии с требованиями в России стандарта, техническими условиями.
Сертификат № 2022650632
Страница 1 из 2

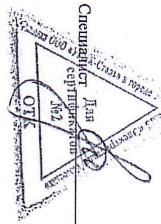


№ п/п	Другие характеристики																			
	Негативные включения, средний балл																			
1-2	1	2	3	4	5	6	Твердость в соответствии НВ	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
							215													
							215													

Примечание:

1-2 Места радиолоктивно безопасен.

М1, ТВ1



ОБЪЕДИН. Д.



Для проверки по вопросам качества обращайтесь на номер сертификации. Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификация № 2022/50632
Страница 2 из 2

815

Финанс. ООО "УМК-Сталь" - "МЗ" "Электросталь, Тюмень"
 Дата: 17.01.2023 г.
 Введен/Автомобиль: В 726 УО 174
 ГОСТ 4543-2016, ГОСТ 2879-2006 (1-5)
 ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (6-10)

Заказчик (Получатель)	АО "Металлоторг" г. Ярославль
Грузополучатель	"ЧЕРУЙНИНСК" АО "Металлоторг" филиал №74 г. Челябинск
1-10	Наименование продукции Прокат пружинный

№ п/п	Номер партии	Марка стали	Класс прочности	профиль	Размер, мм		Точность проката	Состояние внос поставки	Назначение (поверхн. стальной прокат)	Вид обработки поверхности	Класс чистоты	Ширина, мм	Грунт, по льду	Прочность	Вес нетто, т
					Длина	Ширина									
1-5	Вязка: 2022363571 (280)	40Х	Лартин 223004236, 223004234, 223004235, 223004237, 223004238	41,00	МД 6000	B1	2П1	IV						5	10,359
6-10	Вязка: 2022363571 (490)	45	Лартин 223004240, 223004241, 223004242, 223004239, 223004243	41,00	МД 6000	B1	2П1	IV						5	10,212
Итого:															20,571

Виды сталей: ДУОван, стагел, ланитовая печь (Электросталь)

Разновид: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав кюветной пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Mg	W	V	Ti	Al	N	Co
1-5(+)	0,37	0,21	0,008	0,008	0,009	0,85	0,14	0,14	0,018	0,002	0,002	0,001	0,018			
6-10(+)	0,45	0,20	0,008	0,011	0,13	0,22	0,006								0,011	0,590

(+) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм ²	Время, мин	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %
6-10	415,00	669,00	24,50	45,00

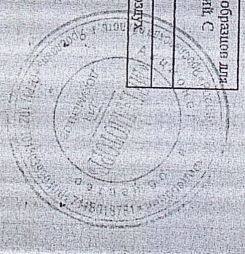
Режим тепловой обработки образцов для механических испытаний: С

Нормативная: 860С Вязка

При перепечатке по вопросам качества обращайтесь на номер службы клиентской поддержки в настоящее время по телефону 8(800) 700-0000. При перепечатке по вопросам качества обращайтесь на номер службы клиентской поддержки в настоящее время по телефону 8(800) 700-0000.

Сертификат № 2023640401

Страница 1 из 2

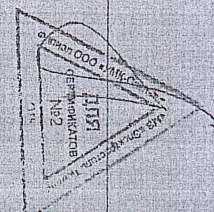


№ п/п	Прислать реквизиты И/или 791,00	Взнос, возмещение инс. И/или 999,00	Относ. % 12,10 11,10	Относ. % 46,00 48,00	Удильная взносность КСО, руб/см ² 70,00 67,00	7	8	9	10
1-5									Заказка: 800С Масло Отпуск: 450С Вола Заказка: 800С Масло Отпуск: 450С Вола.

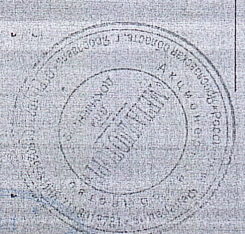
№ п/п	Макросекция	Макросекция, балл													
1-5	удовлетворительно	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
6-10	удовлетворительно														

№ п/п	Другие характеристики																		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
6-10																			

Примечание:
1-5 Металл радиолокционно безопасен.
6-10 Металл радиолокционно безопасен.
МЛ, ТБ1



РАБОЩИЙ 1.С.



Для проверки по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата
указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствующий и России стандарты, технические условия.
Сертификат № 2023-6-0401
Страница 2 из 2