

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЮЖНЫЙ ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС»

«Southern Mining and Metallurgical Complex» Limited Liability Company

тел.: +7 (85742) 7-33-20 7-33-82

Tel: +7 (85742) 7-33-20 7-33-82

E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
QUALITY CERTIFICATE №

69512

Дата
Date 21.10.2023

Лист 1 из 1 листов
Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях

Inspection certificate

ГОСТ 7566-2018

Контракт № 174М-ПП-АМК от 03.03.2023,
Contract № спецификация №ФСМ-000359

Заказ № 3817
Production order №

Получатель:

Applicant

Вагон № 63490783
RW-ваг №



Наименование товара:	горячекатаный стальной лист с обрезными кромками	Стандарт:	ГОСТ 14637-89, СБ ГОСТ 380-05 ГОСТ 19903-2015, Б, ПН, О, Ф4 условия заказа
Description of goods:	hot rolled steel plates with sheared edges	Standard:	
Марка стали	СтЗсп-5	Grade of steel	

Состояние поставки:		Delivery condition:		Размеры, мм			Количество товара, шт/мест	Теоретический вес, тн
as-rolled		Dimensions, mm			Quantity/pcs	Theoretical weight, tn		
№ позиц	Номера плавков	Номера партий	Толщина	Ширина			Длина	
item	Cast №	Test №	Thickness	Width	Length			
2	23K14720	53994	30	1500	6000	24	50,880	
2	23K14718	53984	30	1500	6000	7	14,840	
2	23K14722	54020	30	1500	6000	1	2,120	
Общее количество:			32			Общий теоретический вес:		67,840
Total quantity (pcs):						Total theoretical weight (tn):		



Выплавка : конвертерный способ производства
 Steelmaking process : basic oxygen steel making

Сертификат качества №
 Quality certificate №

Номер плавки Cast №	Химический состав, %					Chemical composition, %										
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE
	X 100			X 1000		X 100			X 1000							X 100
23K14718	15	51	23	5	12	6.5	1.6	1.6								2
23K14720	15	52	25	3	12	7.4	1.5	1.3								2
23K14722	15	52	25	4	13	6.9	4.2	3								2

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб										Tensile and impact test					Изгиб Bend
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point ReL N/mm ²	Предел прочности Tensile strength Rm, N/mm ²	Относ. удлинение Elongation Lo=5.65vF0 %	Сужение Reduction of area Z %	1=(J) 2=(J/sm2) 3=(%) 4=	Энергия удара KU Energy Absorption Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Shear Fracture Твердость Hardness HB				
	толщина thickness, mm Ø	ширина width, mm	Место, Location	Направление Direction	Положение Position							Значения Values				
											1	2	3	Σn		
53994	Ø 10				T	+20	295	429	29.0							sat
53984	Ø 10				T	+20	296	425	30.0							sat
	Ø 10				T	+20	313	445	30.0							sat
54020	Ø 10				T	+20	310	448	28.0							sat
	Ø 10				T	+20	287	440	29.0							sat
	Ø 10				T	+20	285	438	29.0							sat

Маркировка: № заказа, марка стали, размеры, № плавки, № партии, заводской идентификационный номер (№ ID)
 Marking: order №, grade of steel, dimensions, cast №, test №, plant identification number (№ ID)
 Клеймовка: № плавки, марка стали, К, клеймо
 Hard stamp: cast №, grade of steel, К, stamp



Подпись
Signature

Signature

Штамп эксперта
Expert's stamp