



Отгружено по заказу: 2023 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество
 "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное общество
 "Сталепромышленная компания"

Наименование продукции:

НТД на продукцию

Дата выписки сертификата: 31.10.2023
 Заказ: Z23160D165

Вагон (машина): 56763220

Цех, стан: 014

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 12

Количество строк : 16

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры		Усл. пос.	Номер плавки г о о Агрегат, порядковый номер	Обозначение марка стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем пост.		Спо-соб раз-лики	№ пакета
			г1	г2					Кол. шт.	Масса нетто (т)		
ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021												
1	10	Швеллер 20п	12000		МД	3 27593	C255	12	19	4.303	НЛЗ	2735102
2	10	Швеллер 20п	12000		МД	3 27610	C255	12	5	1.144	НЛЗ	2734960
3	10	Швеллер 20п	12000		МД	3 27610	C255	12	24	5.365	НЛЗ	2734964
4	10	Швеллер 20п	12000		МД	3 27610	C255	12	24	5.345	НЛЗ	2734971
5	10	Швеллер 20п	12000		МД	3 27610	C255	12	24	5.375	НЛЗ	2734984
6	10	Швеллер 20п	12000		МД	3 27610	C255	12	27	6.035	НЛЗ	2734987
7	10	Швеллер 20п	12000		МД	3 27610	C255	12	8	1.800	НЛЗ	2735000
8	10	Швеллер 20п	12000		МД	3 27615	C255	12	19	4.346	НЛЗ	2734960
9	10	Швеллер 20п	12000		МД	3 37255	C255	12	19	4.275	НЛЗ	2735000
10	10	Швеллер 20п	12000		МД	3 37255	C255	12	27	6.085	НЛЗ	2735004
11	10	Швеллер 20п	12000		МД	3 37255	C255	12	4	0.885	НЛЗ	2735049
12	10	Швеллер 20п	12000		МД	3 37268	C255	12	23	5.090	НЛЗ	2735049
13	10	Швеллер 20п	12000		МД	3 37268	C255	12	24	5.415	НЛЗ	2735078
14	10	Швеллер 20п	12000		МД	3 37268	C255	12	24	5.380	НЛЗ	2735083
15	10	Швеллер 20п	12000		МД	3 37268	C255	12	24	5.430	НЛЗ	2735097
16	10	Швеллер 20п	12000		МД	3 37268	C255	12	5	1.132	НЛЗ	2735102
									300	67.405		

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	N	Ca	As
%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.163	0.51	0.197	0.013	0.010	0.048	0.046	0.010	0.033	< 0.0020	0.0047	0.0025	0.0010
2	0.156	0.56	0.22	0.017	0.014	0.028	0.047	0.009	0.035	< 0.0020	0.0043	0.0032	0.0009
3	0.156	0.56	0.22	0.017	0.014	0.028	0.047	0.009	0.035	< 0.0020	0.0043	0.0032	0.0009
4	0.156	0.56	0.22	0.017	0.014	0.028	0.047	0.009	0.035	< 0.0020	0.0043	0.0032	0.0009
5	0.156	0.56	0.22	0.017	0.014	0.028	0.047	0.009	0.035	< 0.0020	0.0043	0.0032	0.0009
6	0.156	0.56	0.22	0.017	0.014	0.028	0.047	0.009	0.035	< 0.0020	0.0043	0.0032	0.0009
7	0.156	0.56	0.22	0.017	0.014	0.028	0.047	0.009	0.035	< 0.0020	0.0043	0.0032	0.0009
8	0.164	0.51	0.22	0.021	0.016	0.030	0.045	0.008	0.043	< 0.0020	0.0047	0.0029	0.0008
9	0.163	0.52	0.25	0.014	0.0082	0.026	0.045	0.008	0.031	< 0.0020	0.0048	0.0035	0.0006
10	0.163	0.52	0.25	0.014	0.0082	0.026	0.045	0.008	0.031	< 0.0020	0.0048	0.0035	0.0006
11	0.163	0.52	0.25	0.014	0.0082	0.026	0.045	0.008	0.031	< 0.0020	0.0048	0.0035	0.0006
12	0.165	0.50	0.21	0.019	0.014	0.049	0.047	0.010	0.036	< 0.002	0.0058	0.0033	0.0010
13	0.165	0.50	0.21	0.019	0.014	0.049	0.047	0.010	0.036	< 0.002	0.0058	0.0033	0.0010
14	0.165	0.50	0.21	0.019	0.014	0.049	0.047	0.010	0.036	< 0.002	0.0058	0.0033	0.0010
15	0.165	0.50	0.21	0.019	0.014	0.049	0.047	0.010	0.036	< 0.002	0.0058	0.0033	0.0010
16	0.165	0.50	0.21	0.019	0.014	0.049	0.047	0.010	0.036	< 0.002	0.0058	0.0033	0.0010



Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. удлинения %	Затиг холодный	Механическое старение Дж/см2	Ударная вязкость, KCV при					
						1	2	3	4	сред t C	
1	268	406	28	Уд	29					79	-20
2	261	403	28	Уд	29					117	-20
3	261	403	28	Уд	29					117	-20
4	261	403	28	Уд	29					117	-20
5	261	403	28	Уд	29					117	-20
6	261	403	28	Уд	29					117	-20
7	261	403	28	Уд	29					117	-20
8	264	407	28	Уд	29					102	-20
9	312 331	429 442	34 33	УД УД	200 207 188 196	158	144	152	146		-20°
10	312 331	429 442	34 33	УД УД	200 207 188 196	158	144	152	146		-20°
11	312 331	429 442	34 33	УД УД	200 207 188 196	158	144	152	146		-20°
12	266	406	28	Уд	29					79	-20
13	266	406	28	Уд	29					79	-20
14	266	406	28	Уд	29					79	-20
15	266	406	28	Уд	29					79	-20
16	266	406	28	Уд	29					79	-20



Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ			10 Номер приказа	0020708311.1

Аттестация механических свойств по примечным числам не производилась.
 МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП УКАЗАННАЯ НА ВИРКЕ И МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАНА НА МАРКУ С255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЮТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК.
 Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.24т.
 Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн
 По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории № 001.18.001.2010.001 от 25.06.2015 г. № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г.)

Солдатова С.В.
 Дата печати 31.10.2023 02:27

Работник УТК: 
