

Филиал ООО "УМК-Сталь" - "МЗ "Электросталь Томени"
13.12.2023 г.

адрес: Х.952 НР 72
адрес/Адрес: Х.952 НР 72
ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (1-5)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023665587
Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заказчик (Получатель)	ООО "ХК "ЭНКИ" г. Тюмень
Грузополучатель	ООО "ХК "ЭНКИ" г. Тюмень
Наименование продукции	
Уголок стальной горячекатаный равнополочный	
1-5	

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочностной группы	профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состояние явные дефекты	Назначение (качество поверхности)	Категория для по обработки поверхности	Вид обработки поверхности	Класс качества поверхности	Шероховатость, мкм	Гр.назнач. по плав. аналізу	количество	вес нетто, т
					попер. сечения	длина										
1,3	Заказ: 202363219 (70) 2351439	СТ3сп5	1	уголок	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000		В		ИТТ					Условие поставки/упаковка: ВУ-2	2	7,962
					Партии: 223193171, 223193154 Сертификация соответствия: РУ.МСС.238.440.37336											
2,5	Заказ: 202363219 (80) 2351424	СТ3сп5	1	уголок	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000		В		ИТТ					Условие поставки/упаковка: ВУ-2	2	8,052
					Партии: 223190681, 223190664 Сертификация соответствия: РУ.МСС.238.440.37336											
4	Заказ: 202363219 (70) 2376399	СТ3сп5	1	уголок	МДП (Мерная длина с немерной (не более 5%)) 12000		В		ИТТ					Условие поставки/упаковка: ВУ-2	1	2,376
					Партии: 223166648 Сертификация соответствия: РУ.МСС.238.440.37336											
Итого:																
Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электродная)																
Разливка: Непрерывно-литая заготовка																
Химический состав ковшевой пробы, %																

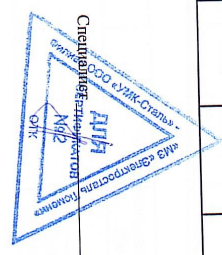
№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	C ₂
1,3(*)	0,17	0,46	0,15	0,008	0,017	0,09	0,14	0,20	0,007	0,021	0,0009	0,0001	0,0005	0,0002	0,011	0,239
2,5(*)	0,17	0,46	0,15	0,006	0,020	0,11	0,13	0,20	0,005	0,017	0,0007	0,0005	0,0005	0,0002	0,010	0,246
4	0,17	0,49	0,16	0,006	0,012	0,12	0,17	0,23	0,006	0,022	0,0007	0,0005	0,0005	0,0002	0,010	0,253

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

При перепечатке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата.
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

№ п/п	Предел прочности, Н/мм ²	Время, сопоставительное, Н/мм ²	Относ. удлинение, %	Ударная вязкость КСЧ при -20С, Дж/см ²	Механические свойства		Угол, град.	Результат	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	Ударная вязк. КСЧ после мех. старения, Дж/см ²	Режим термической обработки образцов после мех. старения, С
					1	2					
1,3	305,00	437,00	27,10	137,00 150,00 151,00 153,00	180	гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	130,00 130,00 134,00 106,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух		
2,5	317,00	459,00	32,30	123,00 121,00 127,00 124,00	180	гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	101,00 109,00 112,00 105,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух		
4	319,00	465,00	32,40	157,00 149,00 147,00 158,00	180	гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	122,00 110,00 115,00 115,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух		

Примечание:
1-5 Металл радиоактивно безопасен.
СВ



ПОМАКИНА Е.А.

При перепечатке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата. Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2023665587
Страница 2 из 2