



Наименование продукции Швеллер 1к

Цех/стан отгрузки СЦ

Вагон № 61490769

Номер заказа 202641-4658

Упаковка СВЯЗКИ

*TC 61498*

213  
35348

№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дущий	Плавка №	Партия №	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сеченая*длина	Кол-во*длин на крата	Форма пост	Со рт попер	Група Серии/Крутиз	Група назн	Плюс коэф	НД	ГОСТ 535-2006; ГОСТ 8240-97; ГОСТ 380-2005	Масса,г (факт) нето	Масса,г (факт) грунто
1	450	2	92510	892399	2683	9429	С3сп-5		180*12000		МД	1	1ГТТ				4.025	4.030	
2	450	-	-	-	-	9430	-	-	-		МД	1	1ГТТ				4.030	4.035	
3	450	-	-	-	-	9431	-	-	-		МД	1	1ГТТ				4.025	4.030	
4	450	-	-	-	-	9432	-	-	-		МД	1	1ГТТ				4.035	4.040	
5	450	-	-	-	-	9433	-	-	-		МД	1	1ГТТ				4.035	4.040	
6	450	-	-	-	-	9434	-	-	-		МД	1	1ГТТ				4.040	4.045	

24.190 24.220

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Звд	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлини 5	Испитб	Удар вязк после м.ст 4-20	Удар вязк КСД 4-20
92399	21	21	47	11	8	4	1	2	2	8	29	2683	470	315	26	УД	95	125



И-ВУ-2. Повышенная категория точности. Свариваемость (св.).

Подпись представителя ОКП 28.06.2023 01:39

**ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**  
контролер в прокатном цехе черных металлов Петрова Т.Е.