



Акционерное общество
«ОМСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ
ЗАВОД»

Россия, 644073, г. Омск, ул. Электрификаторов, 7
Тел.: 8 (3812) 33-12-00 – приёмная; 33-12-01 факс;
E-mail: info@oemz.ru; www.oemz.ru

**Документ качества № 1424-2022
на продукцию с цинковым покрытием**

1. Наименование продукции : труба ВГП 32*3,2 6м ГОСТ 3262-75 -1152 шт.
2. Номер партии продукции: Спецификация № 383
3. Дата оцинкования: 11.12.2022г.
4. Завод изготовитель: ООО «Феррум»
5. Тип цинкового покрытия: горячее цинкование
6. Результаты приемо-сдаточных испытаний покрытия
 - 6.1. Маркировка продукции: Спецификация № 383
 - 6.2. Внешний вид: Соответствует
 - 6.3. Толщина покрытия: не менее 80 мкм
 - 6.4. Контроль прочности сцепления методом крацевания: Отслаивания и вздутия не наблюдается

Цинковое покрытие соответствует требованиям: ГОСТ 9.307-21

Начальник ЦЦ

«11» 12 20 22 г.

Герусов А.В.

Контролёр ОТК

«11» 12 20 22 г.

Афанасова И.В.





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № УЛ-00073689Т от 09.09.2022

Производитель: ООО "Феррум", 630041, Россия, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Дукана, д. 10, (383) 314-02-62, cert@ferum-ni.ru

Сведения о продукции

№ п.п.	№ плавки	Номенклатура	ГОСТ	Марка стали	Партия	№ пакета	Количество штук в пакете	Теоретич. масса пакета, тн
1	121012	Труба ВПТ 32*3,2 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-770.1.1-130	5	144	2,67
2	121012	Труба ВПТ 32*3,2 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-770.1.1-130	6	144	2,67
3	121012/3 21438	Труба ВПТ 32*3,2 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-770.1.1-130	7	144	2,67
4	122938	Труба ВПТ 32*3,2 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-770.1.1-129	2	144	2,67
5	122938/1 22934	Труба ВПТ 32*3,2 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-770.1.1-129	3	144	2,67
6	122934	Труба ВПТ 32*3,2 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-770.1.1-130	4	144	2,67
7	122938	Труба ВПТ 32*3,2 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-770.1.1-130	3	144	2,67
8	122938	Труба ВПТ 32*3,2 6м	ГОСТ 3262-75	ст.3сп	76-770.1.1-129	1	144	2,67

Химический состав металла. Механические свойства и технологические испытания труб

№ п.п.	№ плавки	C	SI	Mn	S	P	Cr	NI	Cu	As	N	Al	V	Сжв.	Времяное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	Сгибчива ние	Заряд	Гидравл. давление, кгс/см ²	Уд.втяж. КСУ	Дж/см ²	Уд.втяж. Мех.ст., Дж/см ²
1	121012	18	8,9	41	13	13	1,7	2,7	4,7	16	6	39		х100	469	27	366	УД	УД	УД			
2	321438	17,1	8,7	46,9	9	21	2,2	2,1	4	12	6	38		х100	470	30	365	УД	УД	УД			
3	122938	6,6	2	27,5	18	9	1,5	1,7	3,9		3	39		х100	372	29	301	УД	УД	УД			
4	122934	7	1,4	27,8	15	14	1,3	1,7	4,6		3	35		х100	368	30	295	УД	УД	УД			

Данные химанализа соответствуют сертификатам качества завода-изготовителя рулонного проката

Отгрузка труб производится по теоретической массе.

Химический состав труб соответствует ГОСТ 380-2005

Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва неразрушающими методом.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

При обращении по вопросам качества и количества продукции ссылаться на номер сертификата и данные на маркировочной бирке.

Дата выдачи: 9 сентября 2022 г.

Подпись:

Е. Ю. Волкова

ОТК 1