

Общество с ограниченной ответственностью <b>ГУРЬВЕС-СТАЛЬ, РОССИЯ</b>	Лимитед Компани Сотрапу <b>ГУРЬВЕС-СТАЛЬ, СТЕЛ, RUSSIA</b>	И. Директор/участитель, адрес, Country, Address Акционерное общество "Металлоторг" 625061, ПЛОМБЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ, Тюмень, Промышленная - 2/ - стр. 2	Сертификат качества № P15749 Quality certificate №	Дата/Date/ 13.09.2023	
Железная дорога Станция назначения Договор №, Contract №	Свердл. жд. <b>УТШЦЕВО</b> 930021210004	RUSSIA	Лист/Sheet 1	Листов/Sheets 1	
Заказ/Order № 12233509005	Пол./Pos.	Взвешивание № 52960317	Код по металлургической маркировке No15	Вид груза/Type of packag	

№ п/п	№ плавки	Условные обозначения	Сорт	Брутто, тн	Нетто, тн	Длина, мм	Кол-во мез-
1	1340	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3.105	3.090	12 000	1
2	1343	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4.340	4.325	12 000	1
3	1342	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4.570	4.555	12 000	1
4	1340	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4.425	4.410	12 000	1
5	1343	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4.615	4.600	12 000	1
6	1343	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4.775	4.760	12 000	1
7	1343	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4.715	4.700	12 000	1
8	1343	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3.675	3.660	12 000	1
9	1343	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4.730	4.715	12 000	1
10	1340	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3.100	3.085	12 000	1
11	1343	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4.255	4.240	12 000	1
12	1343	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4.655	4.640	12 000	1
13	1342	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3.750	3.735	н/д	1
14	1340	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3.545	3.530	н/д	1
15	1329	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4.070	4.055	12 000	1
<b>Итого:</b>				<b>62.325</b>	<b>62.100</b>		<b>15</b>

№№п/п	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ti x100	Ni x100	Cu x100	N x1000	As x100	Al x100	V x100																																																																																						
														1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86
1	20	60	18	17	43	17	-	12	10	-	-	-	-																																																																																						
2	20	60	21	13	43	15	-	10	10	-	-	-	-																																																																																						
3	21	57	20	12	45	14	-	10	10	-	-	-	-																																																																																						
4	20	60	19	17	43	17	-	10	12	-	-	-	-																																																																																						
5	20	60	21	13	44	15	-	10	10	-	-	-	-																																																																																						
6	20	60	21	13	44	15	-	10	10	-	-	-	-																																																																																						
7	20	60	21	13	44	15	-	10	10	-	-	-	-																																																																																						
8	20	60	21	13	44	15	-	10	10	-	-	-	-																																																																																						
9	20	60	21	13	44	15	-	10	10	-	-	-	-																																																																																						
10	20	60	21	13	44	15	-	10	10	-	-	-	-																																																																																						
11	20	60	21	13	44	15	-	10	10	-	-	-	-																																																																																						
12	20	60	21	13	44	15	-	10	10	-	-	-	-																																																																																						
13	21	57	20	12	45	14	-	10	10	-	-	-	-																																																																																						
14	20	60	19	17	43	17	-	10	12	-	-	-	-																																																																																						
15	16	51	21	11	44	13	-	8	10	-	-	-	-																																																																																						

№№п/п	время сгорания НММЗ	предел темпер. НММЗ	удельное сжатие н %	темпер -20 С	темпер +20С	темпер. -40С	темпер. -50С	темпер. -70С	после механ. спр.	темпер 90С	Ударная вязкость КСУ Дж/см2, при температуре, С		Ударная вязкость КСУ Дж/см2, при температуре, С		Технологич. испытания		
											темпер. -20С	темпер. -40С	темпер. -80С	темпер. -90С	колд. завнб	горяч. спад	Тверд. НВ отстк. мм
1	455	320	33,0	128-123	-	-	-	-	80-75	-	-	-	-	УА	-	-	-
2	480	335	31,5	128-125	-	-	-	-	80-75	-	-	-	-	УА	-	-	-
3	485	320	33,0	128-126	-	-	-	-	80-75	-	-	-	-	УА	-	-	-
4	455	320	33,0	128-123	-	-	-	-	80-75	-	-	-	-	УА	-	-	-
5	480	335	33,0	128-125	-	-	-	-	80-75	-	-	-	-	УА	-	-	-
6	480	335	33,0	128-123	-	-	-	-	80-75	-	-	-	-	УА	-	-	-
7	480	335	33,0	128-125	-	-	-	-	80-75	-	-	-	-	УА	-	-	-
8	480	335	33,0	128-125	-	-	-	-	80-75	-	-	-	-	УА	-	-	-
9	480	335	33,0	128-125	-	-	-	-	80-75	-	-	-	-	УА	-	-	-
10	485	320	33,0	128-123	-	-	-	-	80-75	-	-	-	-	УА	-	-	-
11	480	335	33,0	128-125	-	-	-	-	80-75	-	-	-	-	УА	-	-	-
12	480	335	33,0	128-125	-	-	-	-	80-75	-	-	-	-	УА	-	-	-
13	485	335	31,5	128-128	-	-	-	-	80-75	-	-	-	-	УА	-	-	-
14	485	320	33,0	128-123	-	-	-	-	80-75	-	-	-	-	УА	-	-	-
15	490	325	32,5	125-123	-	-	-	-	79-77	-	-	-	-	УА	-	-	-

Указывая в сертификате продукции соответствующий действительный в  
 Российской Федерации стандарт и техническим условиям  
 При заказе по вопросам качества обращайтесь на № сертификата.  
 Проведение контроля технического процесса и аттестации продукции  
 производится отделом по контролю качества ООО "Габриель-Сталь"  
 Квалификационная инспекция из сырья на содержание радиоактивного загрязнения

Контролер ОКК  
 Бригидир погрузки



Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"  
 Идентификатор: 68114259-9a4a-4726-a001-127d32e40b34

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

ОТПРАВЛЕНО: Реманова-Юлия-Павловна  
 Эл.доверенность №9767d7e25-38b6-4cf5-ad0f-edb8de8b42ac  
 16.11.23 05:50 (MSK)

УТВЕРЖДЕНО: ООО "ХК "ЭНКИ", Габриелян Шогакат Торгомовна, Директор  
 16.11.23 06:58 (MSK)

Сертификат 02F001AD0085B00AAE4D55116B89906107  
 Сертификат 0154984B00ACAFF89A421A231A742E47CD