УГМК СТАЛЬ ЭЛЕКТРОСТАЛЬ ТЮМЕНИ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2022651921

Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Грузополучатель	Филиал АО "Сталепромышленная компания" в г. Тюмени г. Тюмень

	Наименование продукции
1-3	Прокат горячекатаный

Филиал ООО "УГМК-Сталь" в г. Тюмени - "МЗ "Электросталь Тюмени"

Дата: 23.06.2022 г.

Вагон/Автомобиль: О 513 СО 72

НТД: ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 2590-2006 (1)
ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (2-3)

Российская Федерация г. Екатеринбург ОГРН 1069671052868 Акционерное общество «Сталепромышленная компания» ИНН 6671197148 Тюмень-Филиал

Характеристики партий

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочности	сорт	профиль	Размеры, мм: Размер попер. сечения	Размеры, мм: Длина	Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверхн.)	Категория по ставки	Вид обработки поверхн.	Класс кривизны	Шероховатость, мкм	Гр.назнач. по плав. анализу	количество	вес нетто, т
1	Заказ: 2022361586 (10)		Партии: 222084234														
	2203336	09Г2С	265	1	Круг	16,00	МД 6000	В1		2ГП	15		IV			1	1,947
2-3	Заказ: 2022361586 (70)		Партии: 222082587, 222082588														
	2203363	45		1	шгр	32,00	МД 6000	В1		2ГП			IV			2	4,112
ИТОГО:													Связки/пакеты:			3	6,059

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электропечь)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As			V	Ti	Al	Nb		N	Cэ								
1	0,11	1,31	0,62	0,012	0,012	0,11	0,12	0,21	0,007			0,001	0,002	0,011	0,000		0,009	0,404								
2-3	0,44	0,52	0,21	0,010	0,006	0,11	0,14	0,24	0,007								0,010	0,585								

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %					Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
2-3	409,00	654,00	19,80	44,00					Нормализация: 860С Воздух

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Относ. удлинение, %						Ударная вязкость KCU при -70С, Дж/см2				Изгиб: Угол, град.	Изгиб: Результат	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	Ударная KCU после мех.старения, Дж/см2	Режим термической обработки образцов после мех.старения, С
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	287,00	512,00	30,70						88,00				180	гарантия	в состоянии поставки	104,00	Отпуск: 250С Воздух
	281,00	517,00	32,10						92,00				180	гарантия	в состоянии поставки	110,00	Отпуск: 250С Воздух
									96,00						в состоянии поставки	102,00	Отпуск: 250С Воздух

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
									99,00						в состоянии поставки	106,00	Отпуск: 250С Воздух

Макроструктура

№ п/п	Макроструктура	Макроструктура, балл												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
2-3	удовлетворительно удовлетворительно													

Другие характеристики

№ п/п							Твердость в сост.пост, НВ			Неметаллические включения, средний балл								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
2-3							189 194 195											

Примечание:

1 Металл радиоактивно безопасен.
2-3 Металл радиоактивно безопасен.
М1, ТВ1

Специалист _____ СМИРНОВА Т.С.

Для сертификатов №2 ОТК

Российская Федерация г. Екатеринбург ОГРН 1069671052868 Акционерное общество «Стале промышленная компания» ИНН 6671197148 Тюмень-Филиал

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2022651921