

Грузополучатель: **ТЮМЕНЬОБЛГНАВСБЫТ АО**
 № вагона/машины: **53771713**

Наименование продукции: **Уголок равнополочный**
 НД на продукцию: **ГОСТ 380-2005/ГОСТ 535-2005/ГОСТ 8509-93**
 (марки / поставки / профили)

Спецификация: **№ 209/0570-003 от 01.09.2022**

№ п/п	Номер плавки	Класс прочности Марка стали	Технические требования	Химический состав	Дополнительные требования	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина, мм	Кол. мест	Масса, т
1	220951	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. IГП, Точ. В	ГОСТ 8509-93	90x90x7	12000	5	19,730
2	221643	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. IГП, Точ. В	ГОСТ 8509-93	100x100x8	12000	1	3,846
3	221682	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. IГП, Точ. В	ГОСТ 8509-93	100x100x8	12000	1	3,896
4	224677	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. IГП, Точ. В	ГОСТ 8509-93	80x80x6	12000	2	7,070
5	224678	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. IГП, Точ. В	ГОСТ 8509-93	80x80x6	12000	1	3,480
6	226025	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. IГП, Точ. В	ГОСТ 8509-93	50x50x5	12000	1	2,760
7	226625	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. IГП, Точ. В	ГОСТ 8509-93	50x50x5	12000	1	3,980
8	226626	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. IГП, Точ. В	ГОСТ 8509-93	50x50x5	12000	5	19,430
9	226627	СтЗпс	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	Кат. 5, Гр. IГП, Точ. В	ГОСТ 8509-93	50x50x5	12000	1	3,980
ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ*										
									Итого: 18	68,172

№ п/п	Номер плавки	C, %	Si, %	Mn, %	S, %	P, %	Cl, %	Cr, %	Ni, %	N, %	As, %	Севк, %	Примечание
1	220951	0,15	0,10	0,42	0,024	0,016	0,24	0,12	0,11	0,009	0,006	0,22	
2	221643	0,15	0,10	0,47	0,021	0,020	0,22	0,11	0,10	0,009	0,007	0,23	
3	221682	0,14	0,10	0,44	0,015	0,015	0,20	0,12	0,11	0,010	0,009	0,21	
4	224677	0,16	0,11	0,51	0,021	0,023	0,27	0,16	0,13	0,009	0,008	0,25	
5	224678	0,15	0,11	0,46	0,017	0,024	0,26	0,14	0,13	0,009	0,007	0,23	
6	226025	0,17	0,10	0,45	0,008	0,026	0,23	0,18	0,13	0,010	0,006	0,25	
7	226625	0,15	0,10	0,42	0,010	0,013	0,22	0,14	0,12	0,009	0,007	0,22	
8	226626	0,15	0,09	0,41	0,011	0,020	0,22	0,17	0,13	0,009	0,007	0,22	
9	226627	0,15	0,09	0,40	0,008	0,024	0,21	0,16	0,10	0,008	0,006	0,22	

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

* Для ковшевой пробы.
Свариваемость гарантируется.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Продолжение Сертификата № 22017617 от 12.09.2022

№ п/п	Номер плавки	Партия	Временное сопротивление от, Н/мм ²	Предел текучести от, Н/мм ²	Относительное удлинение δ ₅ , %	Нагиб в холодном состоянии	Ударная вязкость КСУ при T = - 20 С, Дж/см ²	Ударная вязкость КСУ после мех. старения при T = 20 С, Дж/см ²	Масса 1 м, кг
1	220951	1	440	305	34,0	Уд	138	119	9,237
2	221643	1	440	295	37,0	Уд	157	116	11,762
3	221682	1	430	300	36,0	Уд	161	132	11,863
4	224677	1	440	305	34,0	Уд	131	122	7,129
5	224678	1	445	310	35,0	Уд	144	119	7,130
6	226025	1	465	325	33,0	Уд	151	117	3,645
7	226625	1	430	295	33,0	Уд	155	139	3,642
8	226626	1	425	300	34,0	Уд	151	141	3,646
9	226627	1	445	305	33,0	Уд	140	121	3,672

Результат радиационного контроля:

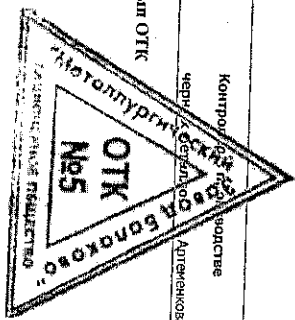
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Контроль в процессе производства
через лабораторию
Алтынбекова Ольга Александровна

Акционерное общество "Металлургический Завод Балаково"
413810 Россия, Саратовская область
Балаковский муниципальный район,
село Выжов Отрог, шоссе Металлургов, 2

Штамп ОТК



Прим. перечень по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата

Тел.: +7 (8453) 669-000

www.balmetall.ru
os@balmetall.ru