

Сертификат качества  
по ISO 9001:2015

Лист 1



Грузополучатель: Акционерное общество "Сталпромышленная компания" (код. 1000)

Станция назначения: САМОВЬЮЗ

Наименование продукции: ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЖКОУПЛЕТОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Номер вагона	Номер контейнера	Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения, № заказа	№ фактуры	Квартал заказа	Бригада отгрузки	Таб. № контролера	Лент	Кон-во мест	Вид грузовой мест
K950ME177		111111	31.10.2023	23_4700034002	0020717687	4	4	33302	04	38	МОТКИ
№ ПЛП	№ позиции	НПД	Тех. требования	Код продукции	Класс точности	Диаметр, мм	Вид упаковки	Сорт	Кон-во мест	Вес, тн	
01	030	ГОСТ 3282-74	О/Ч	Пров. ок. 3,0	3,00	МОТКИ	1	1	9	4,779	
02	040	ГОСТ 3282-74	О/Ч	Пров. ок. 4,0	4,00	МОТКИ	1	1	29	14,936	
БЕЗ УПАКОВКИ - 01,02; - 01,02											

№ ПЛП	№ партии	Марка стали	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % * 100										МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			Технологичность									
			C	Si	Mn	S*10	P*10	Cr	Ni	Cu	As	N*10	Al	Ti	W	V	Mo	С экв	σ <sub>в</sub> min НММ <sup>2</sup>	σ <sub>в</sub> max НММ <sup>2</sup>	S <sub>100</sub> %	Число перегибов	Толщина ПВХ покрытия, мм	Толщина металла	
01	133286	1КП	7	3	41	14	18	1	1	0,3	4							290,0	490,0	20,0					
01	133731	1КП	7	3	42	18	20	2	1	0,3	5							290,0	490,0	20,0					
01	233379	1КП	8	3	48	16	9	2	1	2	0,4	4						290,0	490,0	20,0					
01	634987	1КП	8	3	43	15	10	2	1	2	0,2	4						290,0	490,0	20,0					
02	233383	2ПС	13	7	45	19	19	2	1	2	0,3	5						290,0	490,0	20,0					
02	434946	2ПС	13	8	47	20	16	8	1	2	0,5	6						290,0	490,0	20,0					
02	434991	2ПС	13	7	46	20	13	2	1	2	0,3	4						290,0	490,0	20,0					

Примечание: \*Хим. состав по ГОСТ 380-2005\*

Уровень радиоктивности в металле соответствует требованиям СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10

Настоящим удостоверяем, что продукция соответствует условиям контракта. При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве и данные на маркировочном бирке.

По вопросам претензий на количество и качество продукции обращайтесь по адресу: [www.enigaz.com](http://www.enigaz.com), раздел Претензионная работа.

Примечание: тн № 8000352576, плп АМ 1787

Результат: 0,100 т

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Сделано в России.

При определении массы продукции в связях и мотках проводить на весках тензометрических платформенных "СТАВ-10,3/1" с абсолютной погрешностью от 0,1г до 2,5г +/-5%, от 2,5 до 10г +/-10% и на весах "БСДП Гранит-03" с абсолютной погрешностью до 0,5г +/-1%, до 2,0г +/-2%, до 3,0г +/-3%. Превышение раскладной веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИС115-2008 Таблица А.1



Система менеджмента качества  
сертифицирована в Европ Верхиссе  
Сертификация по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 0144410**  
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

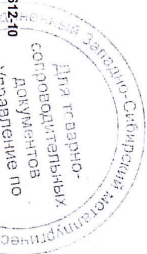
Грузополучатель: Акционерное общество "Стеклопромышленная компания" (код: 1000)  
Грузоотправитель: Металлургический комбинат

Станция назначения: САМОВЬЮЗ  
Наименование продукции: ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУПРУГОСТЯЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Номер вагона	Номер контейнера	Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения, № заявки	№ документа	Квартал заказа	Бригада отгрузки	Таб. № контролера	ПВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест
К90ME177	111111	31.10.2023	23.4700034002	0020717687	4	4	4	33302	04	38	МОТКИ

Итого: 38 19,715  
Вес брутто: 19,815

№ ПЛТ	№ плавки	№ партии	Марка стали	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % * 100											МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			Технологические					
				C	Si	Mn	S	P	Ni	Cu	As	Nb	Al	Ti	W	V	Mo	C	σ <sub>в</sub> НН/МПа	σ <sub>в</sub> так НН/МПа	δ <sub>100</sub> %	Число перегибов	Толщина ПВХ покрытия, мм
02	435080		21ПС	13	6	49	21	9	1	2	3	0,2	6						290,0	490,0	20,0		
02	435082		21ПС	13	9	45	16	18	3	2	2	0,2	4						290,0	480,0	20,0		
02	435116		21ПС	12	8	44	19	16	3	2	2	0,2	4						290,0	490,0	20,0		
02	534643		21ПС	13	6	44	23	14	1	1	2	0,6	6						290,0	490,0	20,0		
02	534763		21ПС	13	10	44	19	12	2	1	2	0,2	4						290,0	490,0	20,0		
02	534776		21ПС	14	7	45	15	9	2	2	2	0,2	5						290,0	490,0	20,0		
02	534782		21ПС	12	7	45	19	18	2	1	2	0,2	4						290,0	490,0	20,0		



Примечание: "Хим. состав по ГОСТ 380-2008"  
Уровень радиолоактивности в металле соответствует требованиям СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10  
Настоящим удостоверяем, что продукция соответствует условиям контракта. При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве и данные на маркировочной бирке.  
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.  
Примечание: тп № 8000352576, пп АМ 1787  
Реквизит: 0.100 т

Контролер УК *[Подпись]* Бодрова Т.П.

При опрелделении массы продукции в связках и мотках проводить на весах тензометрических платформенных "СДВ-10.3Г" с абсолютной погрешностью от 0,1г до 2,5г +1,5кг, от 2,5 до 10г +1,0кг и на весах "БСДП Грани-03" с абсолютной погрешностью до 0,5г +1кг, до 2,0г +1,2кг, до 3,0г +1,3кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Сделано в России.

Система менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Верифас  
Сертификация по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU0003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 0143252**

ГрузотранSPORT: А.О. "ЕВРАЗ Объединенный Завод-Сибирский Металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное общество "Сталенромышленная компания" (код: 1000)

Станция назначения: САМОВЬЕВОЗ

Наименование продукции: ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Номер вагона	Е781ТК16	Номер контейнера	111111	Дата отгрузки	25.09.2023	Год исполнения, № заказа	23_4700031480	№ фактуры	0020695944	Квартал заказа	3	Бригада отгрузки	2	Таб. № контролера	66150	ЛПН	04	Кол-во мест	108	Вид грузовых мест	МОТКИ
№ ГЛП	№ позиции	НПД	Тех. требования	Код продукции	Класс точности	Диаметр, мм	Вид упаковки	СОРТ	Кол-во мест	Вес, тн											
01	010	ГОСТ 3282-74	О/Ч	Пров. ок 1.2	1.20	МОТКИ	1	80	4.888												
02	020	ГОСТ 3282-74	О/Ч	Пров. ок 3.0	3.00	МОТКИ	1	9	4.801												
03	030	ГОСТ 3282-74	О/Ч	Пров. ок 4.0	4.00	МОТКИ	1	19	9.988												

№ ГЛП	№ партии	Марка стали	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % *100											МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		Техно. испытан.						
			C	SI	Mn	S*10	P*10	Cr	NI	Cu	As	N*10	Al	Ti	W	V	Mo	C	σ <sub>в</sub> min	σ <sub>в</sub> max	δ <sub>100</sub>	Число перегибов
01		1КП	7	3	43	18	10	4	3	6	0.3	4						290.0	490.0	15.0		
02	132935	1КП	7	3	46	19	16	2	1	2	0.3	4						290.0	490.0	20.0		
02	132992	1ПС	9	8	44	18	17	3	2	2	0.3	4						290.0	490.0	20.0		
02	232171	1ПС	9	6	30	27	15	3	5	3	0.4	5						290.0	490.0	20.0		
02	232829	1КП	7	4	45	13	9	2	1	2	0.3	7						290.0	490.0	20.0		
02	232859	1ПС	8	7	40	16	14	2	2	2	0.3	4						290.0	490.0	20.0		
02	533775	1ПС	10	7	30	15	16	2	1	1	0.3	4						290.0	490.0	20.0		



Примечание: \*Хим. состав по ГОСТ 380-2005\*

Уровень радиоктивности в металле соответствует требованиям СанПин 2.6.12523-09, СП 2.6.12812-10

Настоящим удостоверяем, что продукция соответствует условиям контракта. При пересилке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве и данные на маркировочной бирке. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.euras.com, раздел Претензионная работа.

Примечание: ТН № 800027278 лпн АК6331  
Ревизит: 0.100 1

**СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ**

При определении массы продукции в связках и мотках проводить на весах тензометрических платформенных «СТАВ-10.31Г» с абсолютной погрешностью от 0,1г до 2,5г +/-5кг, от 2,5 до 10г +/-10кг и на весах «БДП Гранит-03» с абсолютной погрешностью до 0,5г +/-1кг, до 2,0г +/-2кг, до 3,0г +/-3кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Сделано в России.



**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 0143252**  
(продолжение)

Грузополучатель: Акционерное общество "Сталепромышленная компания" (код: 1000)

Станция назначения: САМОВЬЮЗ

Наименование продукции: ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУПРЯЖЕННАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Номер вагона	Номер контейнера	Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения, № заказа	№ фактуры	Квартал заказа	Бригада отгрузки	Таб. № контролера	ЛЭП	Кол-во мест	Вид грузовых мест
E781T/716		111111	25.09.2023	23. 4700031480	0020695944	3	2	66150	04	108	МОТКИ

№ П/П	№ плавки	№ партии	Марка стали	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % * 100										МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			Технол. испытан						
				C	Si	Mn	S*10	P*10	Cr	Ni	Cu	As	N*10	Al	Ti	W	V	Mo	C <sub>зв</sub>	σ <sub>г</sub> min Н/мм <sup>2</sup>	σ <sub>г</sub> max Н/мм <sup>2</sup>	δ 100 %	Число перегибов
02	533795		1КП	8	4	42	14	14	2	1	1	0.3	5						290.0	490.0	20.0		
03	132295		1ПС	10	10	49	23	17	2	1	2	0.4	5						290.0	490.0	20.0		
03	132939		1КП	7	3	43	21	15	2	2	0.3	4							290.0	490.0	20.0		
03	132997		1КП	7	3	42	17	19	2	1	2	0.3	4						290.0	490.0	20.0		
03	232835		1ПС	8	7	35	17	12	2	2	3	0.3	5						290.0	490.0	20.0		
03	232871		1ПС	7	6	32	22	22	2	2	2	0.3	5						290.0	490.0	20.0		
03	434186		2ПС	13	7	46	17	9	5	3	2	0.2	5						290.0	490.0	20.0		



Примечание: "Хим. состав по ГОСТ 380-2005"

Уровень радиоктивности в металле соответствует требованиям СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10

Настоящим удостоверяем, что продукция соответствует условиям контракта. При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве и данные на маркировочной бирке.

По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

Примечание: ТТН № 8000272778 плн АХВ331

Результат: 0.100 T

**СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ**

Сделано в России.

При определении массы продукции в связках и мотках проводить на весах тензометрических платформенных "СТАВ-10.31Г" с абсолютной погрешностью от 0.1г до 2.5г +/-5кг, от 2.5 до 10г +/-10кг и на весах "БСДП Гранит-03" с абсолютной погрешностью до 0.5г +/-1кг, до 2.0г +/-2кг, до 3.0г +/-3кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента. Допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕН N 0143252**  
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

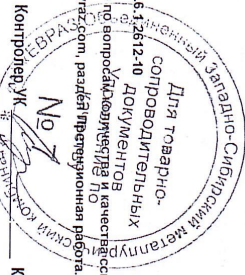
Грузополучатель: Акционерное общество "Сталепромышленная компания" (код: 1000)  
АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Станция назначения: САМОВЬЮВ  
Наименование продукции: ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУПРУГОСТНАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Номер вагона	Номер контейнера	Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения, № заказа	№ фактуры	Квартал заказа	Бригада отгрузки	Таб. № контролера	Легт	Кол-во мест	Вид грузовых мест
E781T7716		111111	25.09.2023	23, 4700031480	0020695944	3	2	66150	04	108	МОТКИ
Итого:								108		108	19,677

№ П/П	№ плавки	№ партии	Марка стали	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % * 100										МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			Технологический								
				C	Si	Mn	S*10	P*10	Cr	Ni	Cu	As	N*10	Al	Ti	W	V	Mo	Связ	σ <sub>v</sub> min Н/мм <sup>2</sup>	σ <sub>v</sub> max Н/мм <sup>2</sup>	δ 100 %	Число перегибов	Толщина ПВХ покрытия, мм	
03	434376		1КПТ	8	3	42	16	14	3	2	4	0.3	4								290.0	490.0	20.0		
03	534234		1КПТ	9	3	40	16	10	3	3	2	0.3	4								290.0	490.0	20.0		
03	534311		2ПТС	13	8	47	35	18	2	2	3	0.3	6								290.0	490.0	20.0		

Примечание: \*Хим. состав по ГОСТ 380-2008  
Уровень радиоктивности в металле соответствует требованиям СанПиН 2.6.12523-09, СП 2.6.12612-10  
Настоящим удостоверяем, что продукция соответствует условиям контракта. При переписке по электронной почте и качеству сырья ссылаться на номер документа о качестве и данные на маркировочной бире.  
По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.euras.com, раздел "Предварительная работа".  
Примечание: ТТН № В00027278 nln АХ6331  
Ревизия: 0,100 г



Курочкина Е.А.



При определении массы продукции в связках и мотках provádивать на весах гектометрических платформенных "СТАВ-10.3П" с абсолютной погрешностью от 0,1г до 2,5г +1,5гр, от 2,5 до 10г +1,0кг и на весах "ВСПГ Гранит-03" с абсолютной погрешностью до 0,5г +1кг, до 2,0г +2кг, до 3,0г +4кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Сделано в России.